

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/DZ/2021

I. Zamawiający:

Miasto i Gmina Bierutów, Zakład Gospodarki Komunalnej w Bierutowie zaprasza do złożenia oferty na:

ZAKUP PALIW PŁYNNYCH DO SAMOCHODÓW SŁUŻBOWYCH BĘDĄCYCH WŁASNOŚCIĄ ZAKŁADU GOSPODARKI KOMUNALNEJ W BIERUTOWIE

II. Przedmiot zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest „Zakup paliw płynnych do pojazdów służbowych, będących własnością ZGK w BIERUTOWIE”.
2. Zakup paliw płynnych w okresie najwcześniej od dnia podpisania umowy do 31.12.2021 r. w formie doraźnych tankowań pojazdów ZGK w Bierutowie oraz tankowanie w zbiorniki przenośne paliwa do sprzętu motorowego na stacjach paliw wybranego Wykonawcy.
3. Szacunkowe zapotrzebowanie na paliwa do pojazdów w skali jednego roku wynosi odpowiednio:
 - etylina Pb 95 – 2 000 l.
 - olej napędowy – 28 000 l.
4. Faktyczna ilość zakupów w 2021 r. może ulec zwiększeniu lub zmniejszeniu w zależności od potrzeb Zamawiającego. W przypadku zakupu paliwa w ilości mniejszej niż określone szacunkowe zapotrzebowanie, Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia. Zamawiający zapłaci Wykonawcy tylko za paliwo faktycznie pobrane.

III. Wymogi

1. Sukcesywny zakup paliw płynnych dokonywany będzie w systemie sprzedaży bezgotówkowej za pomocą dokumentu WZ, po każdym tankowaniu odbiór przez kierowcę. Faktury za zakupione paliwo będą wystawiane dwa razy w miesiącu tj. odpowiednio jedna do 15 dnia każdego miesiąca, druga do ostatniego dnia miesiąca.
 2. Wykonawca powinien posiadać lub dysponować, co najmniej jedną stacją paliw w odległości nie większej niż 5 km od siedziby Zamawiającego, czynną całą dobą 7 dni w tygodniu.
 3. Paliwo płynne powinno spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 października 2015 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. 2015 r. poz. 1680). Paliwa płynne muszą być zdatne do użytku zarówno w warunkach letnich, przejściowych jak i zimowych oraz spełniać obowiązujące normy.
 4. Na potwierdzenie powyższego, Zamawiający w trakcie trwania umowy może żądać od Wykonawcy dokumentów i świadectw jakościowych paliw. Wykonawca odpowiada za szkody powstałe w wyniku sprzedaży Zamawiającemu paliw złej jakości.
 5. Wykonawca musi posiadać stacje paliw spełniające wymogi przewidziane przepisami dla stacji paliw zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz.U. z 2014 r. poz. 1853).
- 